

シャシー登録申請書

17.2.04

JAPAN AUTOMOBILE FEDERATION 日本自動車連盟(JAF)

CHASSIS FRAME / シャシーフレーム

Manufacturer	製造者	OTK KART GROUP	20登8録印
Make	銘柄	FA KART	The state of the s
Model	型式	NEOS	
Category	カテゴリー	FP-Jr Cadets	

l	alidity of the registration	有効期限	無期限
1	lumber of pages	ページ数	9

This Form reproduces descriptions, illustrations and dimensions at the moment of the registration with JAF. The Manufacturer may modify them by Extension, but only within the limits set by the JAF Regulations in force.

この書式は JAF 登録時の記述、写真、寸法を再現するものである。製造者は現行の JAF 規則により定められている限度内であれば追加書式により変更できる。

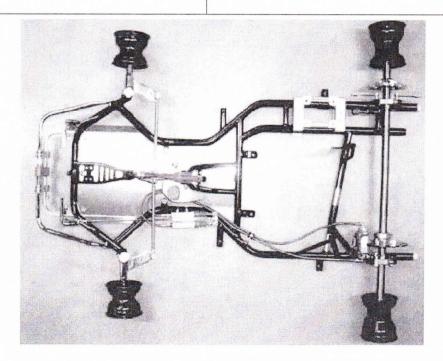


PHOTO FROM ABOVE OF COMPLETE CHASSIS IDENTICAL TO ONE OF THE MODELS SUBMITTED FOR REGISTRATION WITHOUT BUMPERS, BODYWORK, OR TYRES

バンパー、ボディワーク、タイヤを外した状態のシャシーを上から撮影した写真

Signature and stamp of the JAF

JAF署名およびスタンプ





A TECHNICAL DRAWING OF FRAME - Scale 1:10

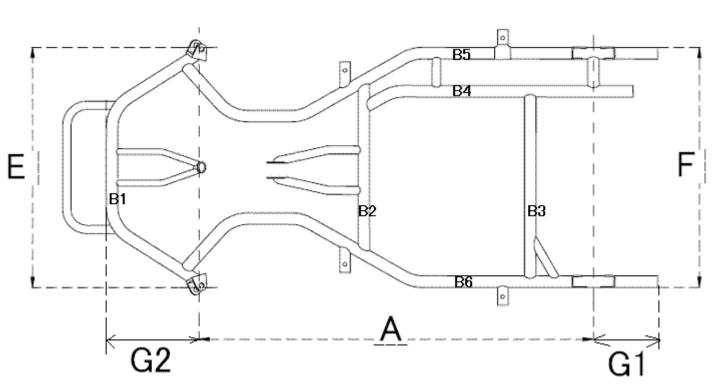
Α

フレーム図面 - 縮尺 1/10

The technical drawing is used for the identification of the structure and the main geometry of the frame. (dimensions and tubes numbering according table in section B)

図面はフレームの構造および主要な形状の検証のために使用される。 (セクション Bの表に従い寸法とチューブをナンバリングする)

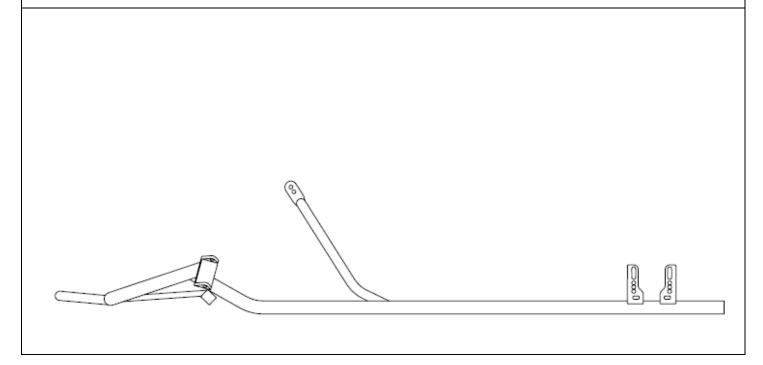
VIEW FROM ABOVE / 上面図



Only show tubes from the structure and fixations sustaining the stub axles and the stiffening bars that require details and dimensions as featured in section B

セクションBで詳細および寸法の提示が求められる構造から取り外したパイプおよびアクスルと固定バーを支持する取り付け点のみを示すこと。

SIDE VIEW / 側面図



В	DIMENSION	NS B		寸法	
1. Fi	rame	1. フレーム		Data	Tolerances
				データ	公差
A=	Wheel base fixed measurements	A= ホイールベース		950mm	+/- 10mm
	Main tubes of the structure, minimum diameter of 25mm, length over 150mm, except tubes with a diameter of less than 25mm and all the supports for the accessories.	B= 構造の主要パイプ 径 25mm, 長さ 150 上。ただし、直径 満のパイプおよび リー用の支持部を	Omm 以 25mm 未 アクセ+		+/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm +/- 0.5mm
C = Number of bends on the tubes with a diameter greater than 25mm.		C = 直径 25mm 以上の/ 曲げ数.	パイプの	9	
D = Number of tubes with a diameter greater than 25mm		D = 直径 25mm 以上の/ 数	パイプの	6	
E =	Outer front width	E = フロントの全幅		665mm	+/- 10mm
F=	Outer rear width	F= リアの全幅		580mm	+/- 10mm
G1 = Rear overhang for the main tubes (mandatory)		G1 =主要パイプのリアオーバー ハング (義務)		153mm	+/- 15mm
	= Front overhang for the main tube	G2 = 主要パイプのフローバーハング	コントオ	240mm	+/- 10mm

C PHOTO OF THE IDENTIFICATION PLATE C 識別プレート写真

Remark / 注: In points B, C and D, only the main tubes of a length of more than 150 mm are to be taken into consideration, excluding all supports for

accessories. / B, C, D において、長さ 150mm 以上の主要パイプのみが考慮される。全てのアクセサリー用支持部は除く。



BODYWORK/ボディワーク

PHOTO FROM ABOVE OF COMPLETE CHASSIS
WITH BODYWORK

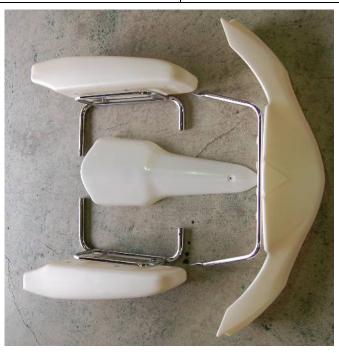
ボディワークを装着したシャシーの 上方からの写真

<全てのボディワークを装着した状態>



PHOTO FROM ABOVE OF BODYWORK WITH THEIR SUPPORTS

支持具付きのボディワーク全体の上方からの写真



FRONT FAIRING / フロントフェアリング

FRONT FAIRING WITH SUPPORTS

Technical drawing (fairing main external dimensions – supports diameter and wall thickness)

フロントフェアリング(支持具を含む) 図面(フェアリングの主要外部寸法 - 支持具の直径、肉厚)

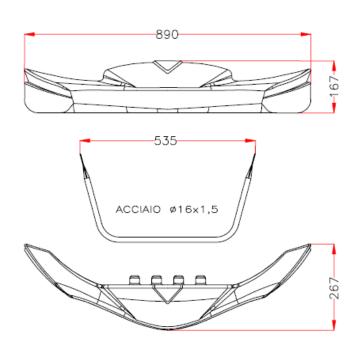
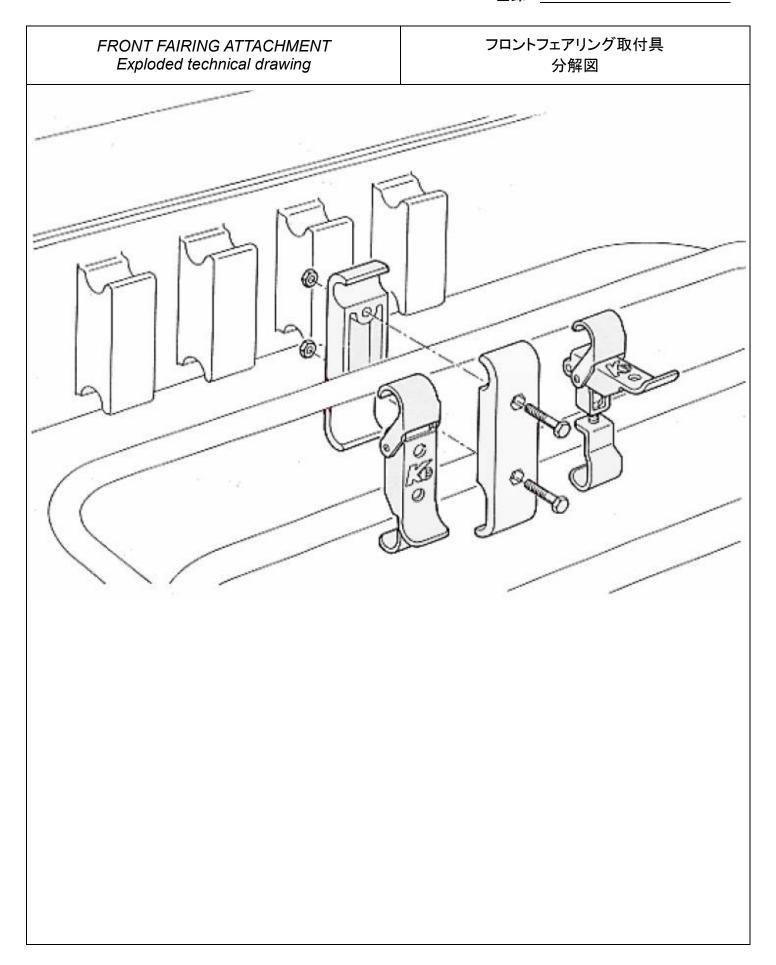


PHOTO (complete with supports)

写真(支持具付)

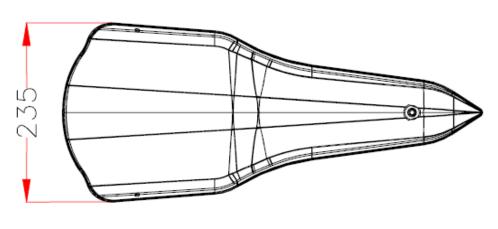


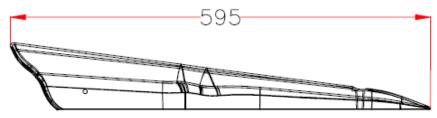


FRONT PANEL / フロントパネル

FRONT PANEL
Technical drawing (main external dimensions)

フロントパネル 図面(主要外部寸法)





PHOTO

写真



SIDE BODYWORK / サイドボックス

LATERAL BODYWORK WITH SUPPORTS

Technical drawing (bodywork main external dimensions – supports diameter and wall thickness)

サイドボックス(支持具を含む)

図面(サイドボックスの主要外部寸法 - 支持具の直径、肉厚)

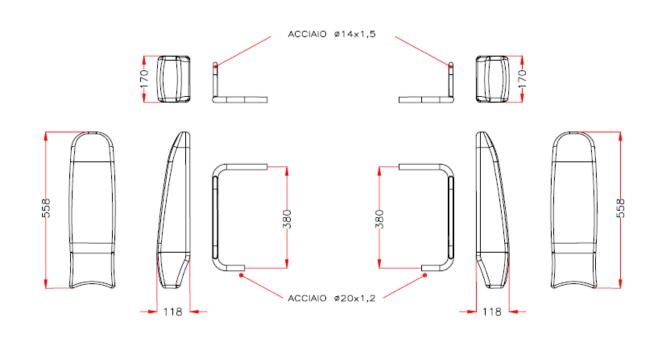


PHOTO (complete with supports)

写真(支持具付)



PHOTO OF THE IDENTIFICATION MARKING 識別マーキングの写真 The marking must be clearly visible at all times / マーキングは常に視認できること

FRONT FAIRING AND SUPPORTS

フロントフェアリングおよび支持具





FRONT PANEL

フロントパネル



LATERAL BODYWORK AND SUPPORTS

サイドボックスおよび支持具



